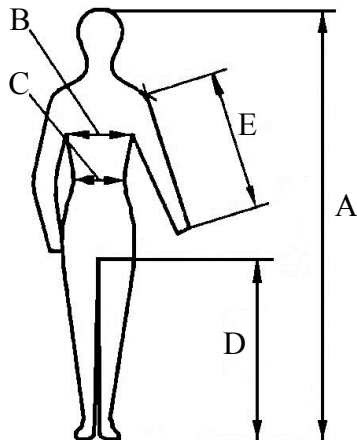




Marcajele CE Weldas de pe acest produs îl clasifică ca fiind testat și certificat în conformitate cu directiva 89/686/EEC nivelul 2



PRODUS WELDAS:
33-2300, 33-2600, 33-2700, 33-2800
EN ISO 11611 (2007), Clasa 1/A1+A2

Tip îmbrăcăminte: Fire Fox™**Marcă:** Fire Fox™**Mărime: vezi imprimat pe produs****Mărimea conform: EN ISO 13688 (în CM)**

	S	M	L	XL	XXL	XXXL
EU	44	48	52	56	60	64
A	170	176	180	184	188	196
	88	96	104	112	120	128
	76	84	92	100	112	124
D	77	79	81	83	85	87
E	62	63	64	65	66	67

C = + 5 CM

Materiale folosite:

Bumbac ignifug de 305 gr/m² și mătase este folosit împreună cu ață KEVLAR® cu 3 fire la fabricarea acestui produs, de asemenea capse și închizători izolate electric pentru închideri și întărituri. DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci comerciale înregistrate ale E.I.duPont de Nemours and Company.

Informații despre sănătate:

Nivelurile de pH, Crom (VI) și PCP ale tuturor materialelor au fost testate și îndeplinesc standardele de sănătate CE. Colorarea: colorarea este făcută cu materiale naturale

Spălare:

Caracteristicile ignifuge ale produsului se vor menține pentru 5 de spălări la 40 ° C. Ar trebui să nu fie utilizat nici un înălbitor sau acid, doar detergenți standard. O modificare dimensională poate apărea după spălare. După curățare, îmbrăcămintea ar trebui să fie inspectată.

Uscarea și călcarea:

Călcarea și uscarea mecanică sunt posibile, dar sub 95 ° C.



Depozitarea: A fi depozitate la temperaturi mai mari de 5° Celsius. Nu depozitați pe înălțime mai mult de 5 cutii sau 1 palet.

Domeniu de folosire:**General:**

Acest produs este destinat a se folosi pentru toate procesele de sudare cu arc cum ar fi MMA, MIG/MAG, TIG, micro plasma, sudură în mediu gaz și în puncte și de asemenea pentru tăiere cu plasmă și oxygen, creșuire, brazare și metalizare termică. Deoarece aplicațiile diferă, este responsabilitatea utilizatorului să identifice produsul potrivit pentru fiecare aplicație.

Pericolele identificate:

La procesele de sudare la care se folosește produsul sunt identificate următoarele pericole: flăcără, stropire cu metal topit, căldură radiant și șocuri electrice scurte

Tensiune electrică ridicată:

Acest produs protejează împotriva șocurilor electrice de scurtă durată și nu împotriva expunerii îndelungate la voltaj ridicat!! Aparatele de sudare și tăiere pot cauza voltaj ridicat așa că respectați și instrucțiunile de siguranță ale acestora! Atunci când există risc ridicat de șoc electric sau părți neizolate este necesară izolarea electric conform celor indicate la paragraful 6.10 din EN 11611 pentru protecția la conductori electrici neizolați de până la 100 V = (DC).

Protecția corpului în toate pozițiile:

Acest produs protejează în anumite poziții de lucru și sudare. Este posibil ca în anumite cazuri să fie necesare și alte produse de protecție. Este responsabilitatea utilizatorului să identifice acest lucru

Protecția șorțurilor:

În cazul în care este folosit șorțul acesta trebuie să protejeze cel puțin de la o cusătura laterală la cealaltă

Îmbrăcăminte adițională:

Îmbrăcămintea adițională va fi cel puțin de Clasa 1 din EN11611

Utilizare greșită:

Nivelul de protecție: Nivelul de protecție va fi redus dacă îmbrăcămintea de protecție la sudură este contaminată cu material inflamabile.

Nivelul de oxigen: Un nivel ridicat de oxigen în aer va reduce considerabil protecția împotriva flăcărilor. Trebuie avută grijă sporită când se sudează în spații închise. Aerul îmbogățit cu oxigen este periculos!

Izolarea electrică: Izolarea electrică dată de îmbrăcămintea va fi redusă atunci când ea este udă, murdară sau îmbibată cu transpirație.

Folosirea articolelor de îmbrăcăminte din 2 piese:

Când se folosesc articole de îmbrăcăminte din 2 piese acestea vor fi folosite împreună pentru a oferi nivelul specificat de siguranță

Protecția corpului suplimentară în timpul sudării:

Articolele suplimentare de protecție folosite în timpul sudării trebuie să fie conforme cu standardele EN pentru pericole la sudare.

Limitările de utilizare: Aceasta îmbrăcăminte de bumbac ignifug / piele pot fi utilizate pentru activități de muncă generale și de sudare. Utilizatorul trebuie să se asigure că toate închiderile sunt închise în special la utilizarea pentru aplicații de sudare și să aleagă mărimea potrivită. Dacă bucăți de metal topit aderă la îmbrăcămintea, utilizatorul trebuie să scoată hainele imediat. Utilizatorul trebuie să poarte pantalonii cu bretele întotdeauna în combinație cu o jachetă de sudare.

Atenție:

Mănușile și îmbrăcămintea Weldas au fost testate și certificate de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Pentru informații suplimentare despre standardele EN, metode de testare, rapoarte de testare, certificări de produse și alte produse va rugăm contactați-ne pe e-mail la: europa@weldas.com sau vizitați pagina noastră de internet: www.weldas.com

Garanție:

Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație.

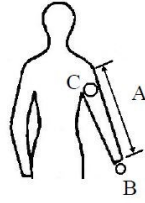
Adresa Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.com



**PRODUS WELDAS:
33-2320**

EN ISO 11611 (2007), Clasa 1/A1+A2



CM	A	B	C
33-2320	52	19-32	36-47

Următoarele explică pictograma de pe acest produs



Cerințe generale de siguranță

Subcapitolul	Cerința	Clasa 1	Clasa 2
6.1	Rezistentă — material textil țesut exterior — piele	400 N 80 N	400 N 80 N
6.2	Rezistența la rupere	20 N	20 N
6.3	Rezistență la destrămarea țesăturii	200 kPa	200 kPa
6.4	Rezistența cusăturii - material textil - piele	225 N 110 N	225 N 110 N
6.5	Modificări dimensionale ale materialelor textile țesute Modificări dimensionale ale materialelor textile îpletite	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
6.6	Cerință pentru piele: conținut de grăsime	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.7	Extinderea flăcării	ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit Înseamnă autostingere la flacără ≤ 2 s Înseamnă autostingere la jar ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit Înseamnă autostingere la flacără ≤ 2 s Înseamnă autostingere la jar ≤ 2 s
6.8	Impactul picăturilor de metal topit	15 picături	25 picături
6.9	Transfer de căldură (radiație)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
6.10	Rezistență electrică	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
6.11	Inocuitate	Vezi 6.11	Vezi 6.11
^a : Pentru ISO 15025:2000, Procedura B, această cerință nu este aplicabilă.			

Testarea și certificarea acestui produs este făcută în conformitate cu EN ISO 11611: 2007 de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germania (notified body nr. 0197).



Număr raport de testare 21220109 002 și număr certificate BP 60097781 0001.

Rapoartele de testare, certificatele și manualele pot fi descărcate de pe www.weldas-ce.com